

Преимущества механического контроллера потока жидкости моделей SP-GA25, SP-GA32 и SP-GA40:

- Отслеживание скорости потока при высокой температуре и высокой вязкости.
- Не требует электрического питания.
- Простая, прочная и надежная конструкция.
- Нечувствительность к магнитным полям.
- Простая и экономичная установка.
- Возможность горизонтальной и вертикальной установки.
- Один механический микропереключатель, работающий в двух направлениях (SPDT).
- Пригодны для использования с любыми жидкостями.
- Не подвержены влиянию статического давления.
- Не требует электрического питания.



Области применения

Контролирует скорость потока (расход) воды, технических масел и других жидких сред. Устанавливается на трубопровод с условным диаметром (Ду) от 25 до 40 мм. Применяется преимущественно в металлургической, целлюлозно-бумажной, атомной и энергетической отраслях промышленности. Работает по принципу переменной площади проточного канала.

Отличительные особенности

От других приборов ELETТА его отличает возможность установки на диаметры трубопровода Ду25, Ду32 и Ду40 с предустановленной на заводе фиксированной точкой срабатывания механического микропереключателя в пределах от 1,5 до 30 лит/мин.

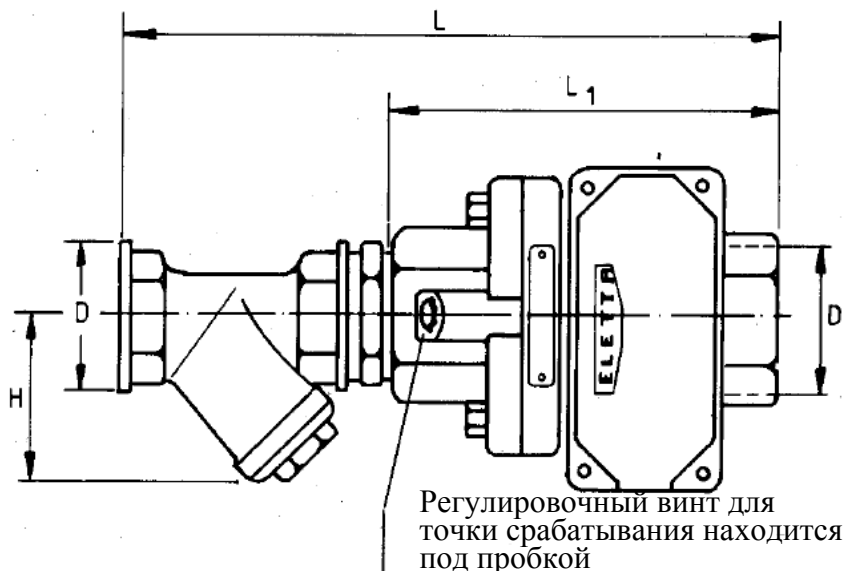
Общие сведения

В основу данного контроллера потока заложен принцип переменной площади проточного канала. Это позволяет использовать его для выявления маленьких потоков от 3 лит/мин и в то же время пропускать через них большие потоки без заметного увеличения потери давления. Данные контроллеры предназначены для труб диаметра Ду25, Ду32 и Ду40 с резьбовыми соединениями. Максимальная пропускная способность - 300 л/мин. Контроллеры потока жидкости SP-GA25, SP-GA32 и SP-GA40 проточного типа поставляются с одним механическим однополюсным микропереключателем SPDT. Контроллер можно устанавливать в любом положении – вертикальном, горизонтальном и даже «вверх ногами», поскольку диск внутри контроллера подпружинен. Подробные технические характеристики на стр.2.

Технические характеристики контроллера потока SP-GA25, SP-GA32 и SP-GA40:

Диапазон расхода:	0-300 л/мин и более. (Макс. расход ограничен мощностью насоса и заданным перепадом давления)
Мин. точка контроля	3 л/мин
Макс. точка контроля	70 л/мин
Смачиваемые части контроллера	Не содержащий цинка медный сплав, EPDM или FPM
Макс. давление	25bar (363 PSI)
Способ подключения	DN40 (BSP 1,5") гнездовой с внутренней резьбой G1½" DN25 и DN32 с помощью переходников.
Макс. температура	-20...+90°C (-4...195°F) в стандартном исполнении и -20...120°C (-4...248°F) опционально.
Материал корпуса	Поликарбонат (Lexan)
Защита корпуса	IP43 (NEMA 3R) с кабельным сальником PR 18
Оповещение SP-G	SP-GA имеет один (1) контакт микропереключателя, который размыкается в пределах вышеозначенных мин. и макс. величин.
Спецификации микропереключателя	Посеребренная поверхность контакта в стандартном исполнении Тип – SPDT Гистерезис – приблизительно 20% Макс. напряжение – 250В постоянного/переменного тока, 8А
Предустановленное оповещение	При увеличении расхода свыше 3 л/мин (если не заказано иначе)
Перепад давления	Приблизительно 0,075 bar/ при 3 л/мин (нижняя точка)
Сертификаты	Реле расхода Eletta соответствуют требованиям директивы Евросоюза по низкому напряжению 72/23/ЕЕС (EN 60 204-1 часть 1). Они также соответствуют надлежащим разделам директивы РЕ.

Вес и габаритные размеры механического контроллера потока жидкости моделей SP-GA25, SP-GA32 и SP-GA40:



Размеры в мм., правая колонка – вес, кг.

Type	Connection	D	L	L ₁	H	Weight kg excl. filter
SP-GA	DN 25 R 1"	R 1"	260	170	65	3,5
SP-GA	DN 32 R 1 1/4"	R 1 1/4"	305	170	85	3,3
SP-GA	DN 40 R 1 1/2"	R 1 1/2"	285	150	85	3,2

